

机床基座	描述
类型	自然, 高稳定性, 密封花岗岩
震动隔离	TMC 自流平双室隔震系统
机床直线滑道	描述
类型	X 静压油轴承箱式导轨, Z 滚针导轨
材料	硬干铸铁
行程	X (水平) 650mm Z (垂直) 300mm
X 轴最大进给速度	1500mm/min.
驱动系统	X 线性电机, Z 预装滚珠丝杠副瓦特/直流无刷电机, 制动和平衡
位置反馈	34 皮米
X 轴直线度	水平: 0.50µm/460mm 垂直: 0.1µm/100mm 在中心 460 mm 上
Z 轴的间距, 偏航	间距: 5 弧秒/300mm 偏航: 5 弧秒/300mm
飞削主轴	151 大载荷主轴
类型	插槽式推力轴承
材料	钢轴/铜轴颈
刀具摇摆容量	305mm 直径 可选: 450mm + 152mm 直径
电机	积分直流无刷电机
轴向刚性	261 N/µm
径向刚性	105 N/µm
运动误差	轴向/径向 ≤ 50nm 在动态范围内
热控制	液体冷却电机外壳和轴颈轴承 (需选购冷水机)
主轴最高转速	5000 RPM
横倾角调整	-5 到 25 度
飞削刀架	描述
车轮直径	355mm 直径
刀具位置	约在直径 305mm 处旋转
刀具可用容量	刀具可用容量
刀具调整	耙, 滚, 方位, 切削深度 (共 4 个调整选项)
控制系统	UPx™ 控制系统
操作系统	QNX-实时操作系统
编程分辨率	0.01nm
轴接口卡	PMDI
设施选项	
电子测头和放大器	
横倾角的数字读数	
散热外壳 - 可通过四边进入	
风淋间, 温度控制 +/- 0.1 摄氏度	
提醒/倾斜工作支撑台面	
设备要求	Planoform® 650
电源	208 或者 230 交流 -单相 - 50/60Hz
压缩空气	典型: 10 SCFM @7.03 Kg/cm ² 气压下
地面空间	1829mm x 1143mm x 2032mm