

<b>机床基座和控制</b>	<b>描述</b>	
机床基座	密封的天然花岗岩基座，可提高极佳的机床长久稳定性	
机床类型	超精密两轴、三轴或者四轴CNC轮廓机床	
振动隔离	TMC MaxDamp 自调平双框架气动隔震系统	
控制系统	UPx™ 控制系统，可选自适应控制技术	
操作系统	QNX实时操作系统	
编程分辨率	0.01 nm直线 / 0.000001° 回转	
文件传输	USB, CD-RW, 以太网	
性能	表面粗糙的 < 1.25 nm Ra, 形状精度 < 0.125 微米 P-V	
<b>直线静压导轨</b>	<b>描述</b>	
类型	静压油轴承导轨，对称的直线电机布置	
行程	X: 500 mm Z: 300 mm	
最大进给	3000 mm / 分钟	
驱动系统	交流直线电机	
定位反馈分辨率	32 皮米 (0.032 nm)	
X轴直线度	水平: 0.50 微米/ 全行程	0.05 微米/25 mm
Z轴直线度	水平: 0.50 微米 / 全行程	0.05 微米/25 mm
垂直直线度	X: 0.75 微米 Z: 0.75 0.75 微米	
<b>工件夹持/定位主轴</b>	<b>大载荷HD-160主轴</b>	<b>高性能HS 150主轴</b>
空气轴承类型	槽式止推轴承	槽式止推轴承
材料	钢轴/铜轴套	钢轴/铜轴套
标准回转溶剂	1米直径	1米直径
马达	集成的无刷电机	
极限载荷	170 Kg @ 7.03 Kg/cm <sup>2</sup> 气压下	136 Kg @7.03 Kg/cm <sup>2</sup> 气压下
轴向刚性	350 N/微米	230 N/微米
径向刚性	175 N/微米	130 N/微米
运动精度	轴向/径向 ≤ 50 nm	轴向/径向 ≤ 15 nm
热控制	液体冷水机 +/- 0.1° C 精度	
C轴反馈分辨率	0.026 秒	0.010 秒 16,200 线编码器
C轴定位精度	+/- 2 秒	+/- 1 秒
C轴最高转速	3,000 RPM	1,500 RPM
工件夹持主轴最高转速	5,000 RPM	10,000 RPM
<b>回转B轴</b>	<b>HydroRound回转B轴</b>	
类型	双圆锥、自补偿、专利的油压轴承带一体的电机和一体的编码器	
材料	合金钢	
台面尺寸	380 mm	
标准回转容积	600 mm 直径	
载荷	454 Kg	
最大转速	10 RPM	
马达扭矩	8.1N/微米	
定位反馈分辨率	0.003 秒	
径向运动误差	0.10 微米 @ 在台面上25mm高度上，可以通过选项的误差补偿提高	
轴向运动误差	0.10 微米	
锥形误差	1.0 微米/mm	
径向刚性	525 N/微米	
轴向刚性	875 N/微米	
瞬态刚性	17 N-m/微弧度	
<b>高速铣削/磨削主轴</b>	<b>SP75FF主轴</b>	<b>高速铣削主轴</b>
气压	690 KPA (7.03 Kg/cm <sup>2</sup> 气压下)	610 KPA (6.19 Kg/cm <sup>2</sup> 气压下)
耗气量	2.8 l/s	1.1 l/s
径向载荷	32 kg 极限载荷	29 Kg 极限载荷
轴向刚性	70 N/μm	50 N/μm
径向刚性	22 N/μm	35 N/μm
轴向运动误差	< 0.05μm	< 30 nm 异步误差
径向运动误差	< 0.05μm	< 30 nm 异步误差
最大速度	15,000 RPM	80,000 RPM (在60k RPM模式时刚性提高50%)
<b>外部环境</b>	<b>Nanoform® L 1000</b>	
电源	208 +/-10% 或者 230 +/-10% V, 交流, 3.0 KVA, 单相, 50/60Hz	
气压	典型: 12 SCFM @7.03 Kg/cm <sup>2</sup> 气压下	
占地	1745 mm x 2162 mm x 2226 mm	